

**DBN**  
TUBETTI

Flexibel. Nachhaltig.



## UNSER UNTERNEHMEN

DBN Tubetti ist ein Unternehmen, das auf einige grundlegende Aspekte besonderen Wert legt: Qualität der Produkte, Umweltbewusstsein, Kapazität der Produktionslinien und Qualitätszertifikation. Das förderte in den letzten Jahren das Wachstum des Unternehmens und machte es zu einem wichtigen Bezugspunkt für seine Kunden.

Das Unternehmen stellt verformbare Tuben aus Aluminium her, die für die Bedürfnisse verschiedener Industriebereiche geeignet sind, so z.B. Nahrungsmittelindustrie, Pharma- und Kosmetikindustrie. Die Stärke von DBN Tubetti liegt in der Organisation der Unternehmensführung mit ihren Produktionslinien, dem Augenmerk auf die technologische Entwicklung der Maschinen und der Zertifizierung zur Garantie unserer Ernsthaftigkeit. Auf einem Areal von 25.000 m<sup>2</sup>, 10.500m<sup>2</sup> davon sind überdacht, stellt DBN Tubetti jährlich mehr als 150 Millionen Stück her und ist ein idealer Partner für seine Kunden.



## NACHHALTIGKEIT

Aluminium ist ein Material mit zwei großen Vorteilen für die Umwelt: es wird aus natürlichen Rohstoffen hergestellt und kann zum Großteil recycelt werden, was eine mehrmalige Wiederverwendung gestattet.

Aluminiumtuben sind in der Lebenswelt des Endverbrauchers überall präsent, in der Küche wie im Bad und im Arzneimittelkästchen. Die Vorteile dieser Art von Verpackung sind: perfekte Dosierung, längere Haltbarkeit des Inhalts, keine Verschwendung und komplette Verwendung des Tubeninhalts und vor allem einfaches Recycling; es genügt, den Verschluss und die Tube bei der Mülltrennung getrennt zu entsorgen.

Die Verarbeitung und das Recycling der Verpackungen aus Aluminium erlauben eine Wiederverwertung der Aluminiumabfälle ohne Einbußen der Qualitätsmerkmale. Der große Vorteil dabei ist, dass nur 5% der Energie verbraucht werden, die zur Herstellung von neuem Aluminium notwendig wäre. Ökonomisch und ökologisch eine enorme Ersparnis.



### **EnergiaPulita: grüne Energie für Sie und für die Umwelt.**

EnergiaPulita garantiert die Lieferung von Energie aus erneuerbaren Quellen, ohne Verwendung von fossilen Brennstoffen und ohne Ausstoß von Treibhausgasen in die Atmosphäre. Damit tragen Sie für den Anteil Ihres Energieverbrauchs zur Verringerung der CO<sub>2</sub>-Emissionen bei.



# UNSERE PRODUKTE

DBN Tubetti Srl hat sich im Laufe der Jahre darauf spezialisiert, seinen Kunden die optimalen Lösungen für spezifische Bedürfnisse anzubieten. Das Unternehmen stellt verformbare Tuben aus Aluminium für die unterschiedlichsten Verwendungszwecke her.



## Pharmaindustrie

Wir stellen Tuben für Salben, Gel, Cremes und andere Pharmaprodukte her.



## Kosmetik

Wir stellen Tuben für Haarfärbemittel, Cremes und andere Kosmetikprodukte her.



## Industrie

Wir stellen Tuben für Putzmittel, für Mäuse-Klebefallen, Industriekleber und Dichtungsmasse her.



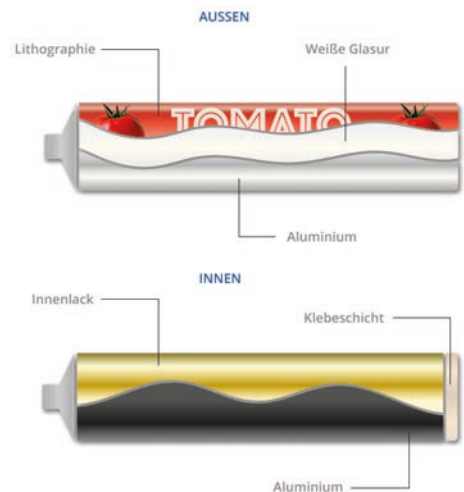
## Nahrungsmittelindustrie

Wir stellen Tuben für Tomatenmark, Mayonnaise, Sardellenpasta, Marmelade und andere Produkte her.

## DIE PRODUKTION

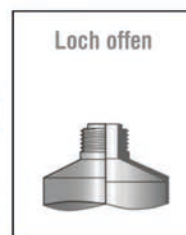
Zurzeit sind im Unternehmen 7 Produktionslinien mit einer Produktionskapazität von 150 Mio. Tuben pro Jahr in Betrieb. Unsere Produkte haben unterschiedliche Durchmesser, Länge und verschiedene Öffnungen.

Die gängigen Durchmesser sind: 19 - 22 - 25 - 28 - 30 - 31.2 - 32 - 35 - 40 bei einer maximalen Länge von 205 mm. Konisch - 35. Die Öffnungen können folgende Durchmesser aufweisen: 7 - 9 - 11 - 13 - 15 - für Augen und Hygiene.



## Standardmaße

Durchmesser mm	Breite min. mm	Breite max. mm	Füllkapazität min. ml	Füllkapazität max ml
19	80	19	80	19
22	100	22	100	22
25	110	25	110	25
28	120	28	120	28
30	130	30	130	30
31.2	130	31.2	130	31.2
32	172	32	172	32
35	135	35	135	35
40	140	40	140	40



Loch offen



Loch geschlossen



Spitze für ophthalmische Anwendung

M9 - M11

M9 - M11

M11

M11

M11

M11

M13

M11

M11

M9 - M11

M9 - M11

M9 - M11

M9 - M11 - M13

M9 - M11 - M13

M9 - M11 - M13

M9 - M11 - M13

M9 - M11 - M15

M9 - M11 - M15

M7 - M9

M7 - M9

M7 - M11

M9 - M11

M9 - M11

M9 - M11

M9 - M11

M9 - M11

M11



## QUALITÄTSSYSTEM

Das betriebsinterne Qualitätssystem wurde auf der Grundlage der Normen für Qualitätsmanagement ISO 9001:2008 und der Verordnung (EG) Nr. 2023/2006 zur guten Herstellungspraxis entwickelt und wird dementsprechend angewendet, um alle Arbeitsgänge und Hygienepraktiken, alle Prozess- und Produktkontrollen von der Entwicklung bis zur Lieferung der Endprodukte sowie die eventuellen thermischen Behandlungen zu garantieren.

## RÜCKVERFOLGBARKEIT

Die Effizienz unseres Qualitätssicherungssystems garantiert das Stanzen des Produkts nach den Spezifikationen, die Verwendung der genehmigten Materialien, die Qualität des Produktes und die komplette Rückverfolgbarkeit.

## TESTS UND KONTROLLEN

Zusätzlich zu den Standard-Kontrollen der Prozesse und der Produkte wenden wir uns an die bei SSOG und SSICA akkreditierten Institute für spezifische Analysen. Wir können unseren Kunden eine technische Machbarkeitsstudie sowie Forschung und Entwicklung neuer Materialien bieten, um ihnen die bestmögliche Qualität unserer Produkte zu garantieren.

## ZERTIFIZIERUNG



BUREAU  
VERITAS

Zertifikat Nr. IT240292



**DBN Tubetti s.r.l.**

Via della Spadellata, 2 00042 Anzio - Roma

P.IVA e C.F. 10681781000 | REA. 124932 | Cap. Soc. €100.000 i.v.

t. (+39) 06 98610284 | Fax: (+39) 06 98610284

info@dbntubetti.it | www.dbntubetti.it