

DBN
TUBETTI

Flessibili. Ecologici.



LA NOSTRA AZIENDA

DBN Tubetti è un'azienda che punta su alcuni aspetti fondamentali: La qualità dei prodotti, l'attenzione all'ambiente, la capacità delle linee di produzione e le garanzie certificate. Questi le hanno permesso di crescere negli ultimi anni per divenire una realtà importante per i propri clienti.

L'azienda produce tubetti in alluminio, deformabili e adattabili alle esigenze di diversi settori industriali, quali l'alimentare, il farmaceutico e la cosmetica. DBN Tubetti ha fatto della organizzazione un punto forza della propria gestione aziendale, attraverso le linee di produzione, l'attenzione all'evoluzione tecnologica dei macchinari e alle certificazioni che ne garantiscono la serietà.

Su una superficie che si sviluppa su un'area di 25.000 mq di cui 10.500 coperti, DBN Tubetti ha una capacità annua di oltre 150 milioni di pezzi, dimostrandosi un partner ideale per i propri clienti.



PROSPETTIVA ECOLOGICA

L'alluminio è un materiale che ha due grandi vantaggi dal punto di vista dell'ambiente: deriva da risorse naturali e offre ampie possibilità di riciclo, così da poter essere riutilizzato più e più volte.

Il tubetto in alluminio è onnipresente nell'universo del consumatore finale, in cucina come in bagno o nel cassetto per i farmaci. I pregi di questo imballaggio sono: dosaggio perfetto, durata superiore del prodotto in esso contenuto, utilizzo totale del prodotto senza sprechi e, soprattutto, un imballaggio facilmente riciclabile; basta adottare la buona abitudine di separare il tappo dal tubetto per la raccolta differenziata.

Il trattamento ed il riciclaggio degli imballaggi in alluminio permettono di trasformare gli scarti in materia prima dalle identiche qualità utilizzando solo il 5% dell'energia indispensabile alla sua produzione primaria. Un grosso risparmio, sia dal punto di vista economico che dal punto di vista dell'ambiente.



EnergiaPulita: energia verde per te e per l'ambiente

EnergiaPulita garantisce la fornitura di energia prodotta da fonti rinnovabili, senza l'impiego di nessun combustibile fossile e nessuna emissione di gas serra in atmosfera. In questo modo contribuirai a ridurre le emissioni di CO2 in atmosfera per la quota corrispondente ai tuoi consumi elettrici.



I NOSTRI PRODOTTI

La DBN Tubetti Srl si è specializzata nel corso degli anni per offrire ai propri clienti le migliori soluzioni a seconda dell'esigenza specifica. Così, l'azienda produce tubetti flessibili in alluminio per usi differenti.



Farmaceutico

Produciamo tubetti per pomate, gel, creme e altri prodotti farmaceutici.



Cosmetico

Produciamo tubetti per tinture per capelli, creme, e altri prodotti cosmetici.



Industriale

Realizziamo tubetti per lucidi, colle topicida, collanti industriali, sigillanti.



Alimentare

Realizziamo tubetti per concentrato di pomodoro, maionese, pasta d'acciughe, marmellate e altro.

LA PRODUZIONE

Attualmente presso l'azienda sono installate 7 linee di produzione per una capacità produttiva annua di 150 milioni di tubetti. I nostri prodotti si differenziano per diametro, lunghezza e bocchello.

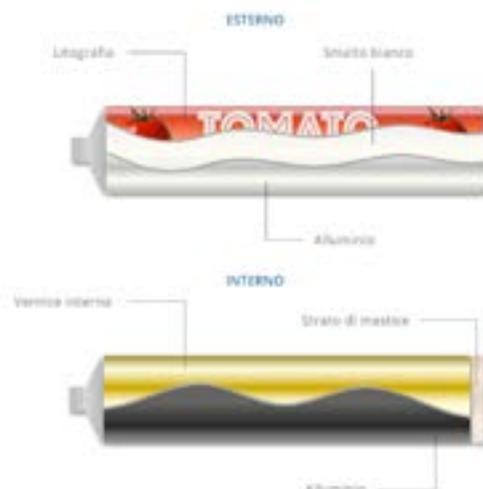
I diametri in uso sono:

19 - 22 - 25 - 28 - 30 - 31.2 - 32 - 35 - 40

per una lunghezza max di 205 mm. Conico - 35.

I bocchelli possono avere un diametro da:

7 - 9 - 11 - 13 - 15 - oftalmico e igienico.



Dimensioni Standard

Diametro mm	Lunghezza min mm	Larghezza max mm	Capacità min ml	Capacità max ml	Foro aperto	Foro chiuso	Oftalmico
19	80	19	80	19	M9 - M11	M9 - M11	M7 - M9
22	100	22	100	22	M9 - M11	M9 - M11	M7 - M9
25	110	25	110	25	M11	M9 - M11	M7 - M11
28	120	28	120	28	M11	M9 - M11 - M13	
30	130	30	130	30	M11	M9 - M11 - M13	M9 - M11
31.2	130	31.2	130	31.2	M11	M9 - M11 - M13	
32	172	32	172	32	M13	M9 - M11 - M13	M9 - M11
35	135	35	135	35	M11	M9 - M11 - M15	M9 - M11
40	140	40	140	40	M11	M9 - M11 - M15	M11



SISTEMA DI QUALITÀ

Il Sistema Qualità interno è stato sviluppato ed è gestito in base alla norma ISO 9001:2015 e buone pratiche di fabbricazione (reg. CE 2023/2006) in modo da garantire tutte le attività operative ed igieniche, di controllo dei processi e dei prodotti, dallo sviluppo fino alla consegna dei prodotti finiti e gli eventuali trattamenti termici.

TRACCIABILITÀ

L'efficacia del nostro Sistema Qualità garantisce in ogni momento, la stampa del prodotto in base alle specifiche, l'utilizzo dei materiali approvati, la qualità del prodotto e la sua completa tracciabilità.

TEST E CONTROLLI

Oltre a tutti i controlli standard dei processi e dei prodotti, ci rivolgiamo a laboratori accreditati per le analisi specifiche. Possiamo offrire ai nostri clienti un servizio di fattibilità tecnica, ricerca e sviluppo di nuovi materiali per garantire loro la miglior qualità possibile dei nostri prodotti.

LE NOSTRE CERTIFICAZIONI



Certificato n. IT240292



DBN Tubetti s.r.l.

Via della Spadellata, 2 00042 Anzio - Roma

P.IVA e C.F. 10681781000 | REA. 124932 | Cap. Soc. €340.000 i.v.

t. (+39) 06 98610284 | Fax: (+39) 06 98610284

info@dbntubetti.it | www.dbntubetti.it